

産業人材育成フォーラム インターンシップ(研修型)受入登録シート

| | | | | | | |
|------|-----------------------|--|--|---|------|------|
| 事業内容 | 番号/よみ | 29 | かイナトミプレスコウギョウシヨ | | | |
| | 会社名 | (株)稲富プレス工業所 | | | | |
| | 業種 | 金属プレス加工 | | | | |
| | 事業内容 ※150文字以内(簡潔に) | <p>プレス加工、精密板金加工にて住宅設備機器(主に水まわり)部品の製造を行っている。使用機材はプレス(15t~200t)、レーザー複合機、ベンダー等である。また、それらの付随する加工として、タッピング、溶接等を行っている。1ヶからの試作及び量産品では1,000~100,000位までの数量に対応している。</p> | | | | |
| | 所在地 | 〒 808-0109 北九州市若松区南二島2-5-13 | | | | |
| | 電話番号 | 093-791-1812 | FAX番号 | 093-791-0931 | | |
| | 設立年月 | 昭和55年12月 | 従業員数 | 32 名 | 平均年齢 | 48 歳 |
| | ホームページ | | | | | |
| | 代表役職 | 代表取締役 | 代表者氏名 | 稲富靖彦 | | |
| | 企業PR ※250文字以内 | <p>プレス加工・精密板金加工にて試作から量産品まで幅広く金属加工を行っています。</p> | | | | |
| | |  <p>レーザー加工</p>  <p>幅 14 mm</p> |  <p>サーボプレス機による絞り加工</p>  <p>226 mm</p> |  <p>ベンダー曲げによる精密板金加</p>  | | |

ロゴの画像を張り付けてください

| | | | |
|------------------------|--|---------------------------------|----------------|
| 会社名 | (株)稲富プレス工業所 | | |
| 実習テーマ | ステンレス薄板板金 プレス加工 | | |
| 実習内容 | 1. 使用機械の概要 2. プレス金型 曲げ金型について 3. 使用材料の概要 4. プレス 板金 曲げ加工 現場実習 | | |
| 実習期間 | ① | 8 月 1 日 ~ 9 月 30 日 | 【 ● 】 別途相談可 |
| | ② | 月 日 ~ 月 日 | ※学生のスケジュールに対応可 |
| 実習予定日数 | 5日間 ※最少実施日数5日 | | 【 】 別途相談可 |
| | ※休日 | 【 ● 】土曜 【 ● 】日曜 【 ● 】祝日 その他 () | その他内容 |
| 実習概要 スケジュール 記入必須 | (1日目) 会社概要 工場見学 プレス機 金型 材料について | | |
| | (2日目) プレス加工実習(材料切断を含む) | | |
| | (3日目) " プレス加工まとめ、懇談 | | |
| | (4日目) 薄板板金 曲げ加工 概要 レーザー加工含む 板金 曲げ加工 実習 | | |
| | (5日目) 板金 曲げ加工 まとめ 午後 社長への報告 懇談 | | |
| 勤務時間 | 8:00 ~ 17:00 (休憩 60 分) | | |
| 実習場所 | 本社工場 | | |
| 実習責任所 (所在地と異なる場合) | | | |
| 最寄り駅・バス停 | JR二島駅 | | |

